

Família - Aline Barros

Introdução: (Bm7 A F#m7 G9 Bm7 E4 G7M A7) 2X

D G
/:Vem desfrutar do amor de Deus

D A
Você e sua casa

D G
Deixe Jesus que é o Rei entrar

D A
Em seu coração

D G
Vida melhor Ele quer te dar

D A
Restaurar seu lar

D G
Paz e harmonia ele quer trazer

D A D
Pra vo-cê :/

D G
Deus alcançou e modificou

D A
Toda a minha casa

D G
Ainda que venha a tempestade

D A
Não nos abalará

D G
Vida melhor Ele quer te dar

D A
Restaurar seu lar

D G
Paz e harmonia ele quer trazer

D A D
Pra vo-cê

D G
Paz e harmonia ele quer trazer

D A D
Pra vo-cê

